

Odpowietrzniki odwilżające GIEBEL Adsorber®

Odpowietrzniki odwilżające są przeznaczone do ochrony systemów hydraulicznych i smarnych przed zanieczyszczonym powietrzem i działaniem wody. Znajdują również zastosowanie w ochronie innych substancji o właściwościach higroskopijnych przed kontaktem z parą wodną znajdującą się w powietrzu.

Dzięki zastosowaniu odpowietrzników odwilżających GIEBEL Adsorber® można znacząco **ograniczyć koszty eksploatacji** i konserwacji urządzeń, związane z koniecznością częstej wymiany oleju, korozją czy nieplanowanymi przestojami.

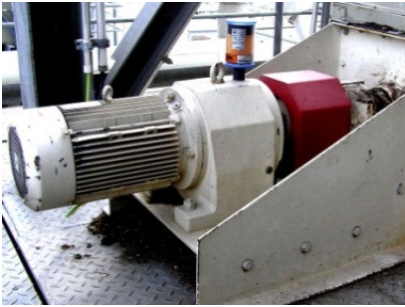
Urządzenia GIEBEL Adsorber® znajdują zastosowanie wszędzie tam, gdzie priorytetem jest **niezawodność i minimalizacja kosztów utrzymania** systemu hydraulicznego, a także tam, gdzie stosowane lub przechowywane są substancje o właściwościach higroskopijnych.



Wszystkie oferowane przez nas urządzenia są dobierane indywidualnie, zgodnie z przewidywanym zastosowaniem i wymaganiami środowiska, w którym będą pracowały. Parametry pracy oraz wykonanie materiałowe określane są każdorazowo tak, aby zapewnić optymalne rezultaty nawet w najbardziej wymagających aplikacjach. Odpowietrzniki odwilżające GIEBEL Adsorber® dostępne są w również w **wykonaniu Ex**, zgodnie z Dyrektywą 94/9/EU (ATEX 95) w klasie II 2G/D IIC T4.

Producentem urządzeń marki GIEBEL Adsorber® jest niemiecka firma GIEBEL FilTec GmbH. Wyłącznym przedstawicielem Producenta na Polskę jest firma IPB Consulting.

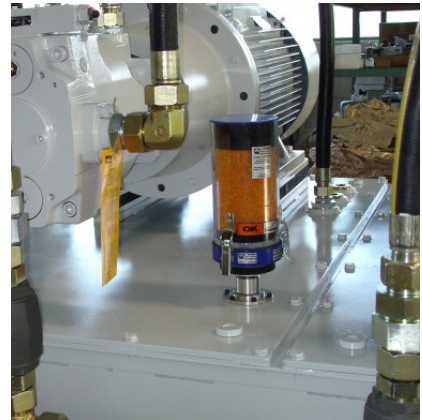
Przykładowe zastosowania GIEBEL Adsorber®



Napędy i przekładnie



Zbiorniki



Agregaty hydrauliczne



Beczki



Inżynieria wodna



Górnictwo



Elektrownie wodne



Turbiny wiatrowe